

	<b>PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN</b>	<b>Dokument-Nr.:</b> Biolink 1	<b>Seite:</b> 1 von 1
	<b>LEGIERUNGSDATENBLATT</b>	<b>Revisionsstand:</b> 6/20.03.2020	

Legierung: **Biolink 1**

C € 0123

<b>Typ:</b>	Goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	hellgelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	38,00
(Massenanteile in %)	Pd	17,00
	Ag	36,00
	Ir	0,10
	In	8,90

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	12,8
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s) 210 (a-s) --
		als Aufbrennlegierung (s) 210 (n) 220 (a-n) 240
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	als Gusslegierung (s) 500 (a-s) --
		als Aufbrennlegierung (s) 500 (n) 550 (a-n) 560
	Bruchdehnung in %	als Gusslegierung (s) 3 (a-s) --
		als Aufbrennlegierung (s) 3 (n) 3 (a-n) 3
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	16,9
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	17,3
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	1020 - 1075

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1230
	Tiegel	Graphit
	Aushärten (a-s)	Nicht aushärtbar
	(a-n)	500°C/ 15 min

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen vor dem Keramikbrand	Biother Lot 10
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	Biother Lot 7
	Verbindungen als Gusslegierung	Biother Lot 3

- 1) Kurzbezeichnungen:  
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:  
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen  
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen  
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.